

PRODUCT DATA SHEET

EPOXY RESIN SYSTEM C901

C901 ist ein Niedertemperaturhärtendes Epoxydharz das speziell für die Herstellung von Composite Werkzeugen konzipiert wurde. Je nach Temperzyklus kann man einen TG von bis zu 205°C erzielen.

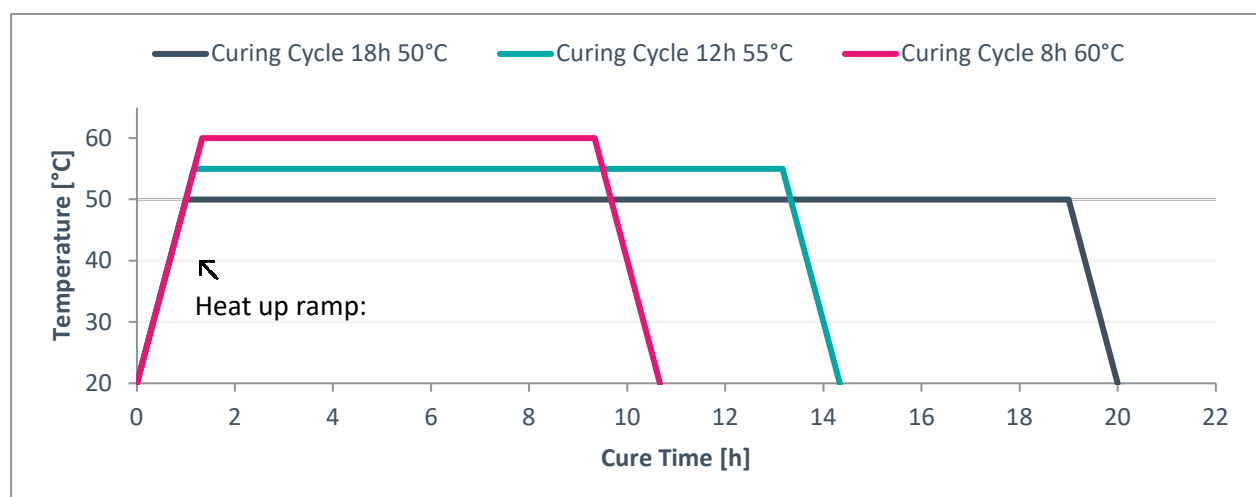
Features and Benefits:

- Niedrige Aushärtetemperatur 50°C
- Hohe Gebrauchstemperatur nach Tempern: bis zu 205°C
- Sehr gute Oberflächenbeschaffenheit
- Angepasst für die Herstellung komplexer Geometrien
- Niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient
- 3 - 4 Tage Verarbeitbarkeit (@18°C)

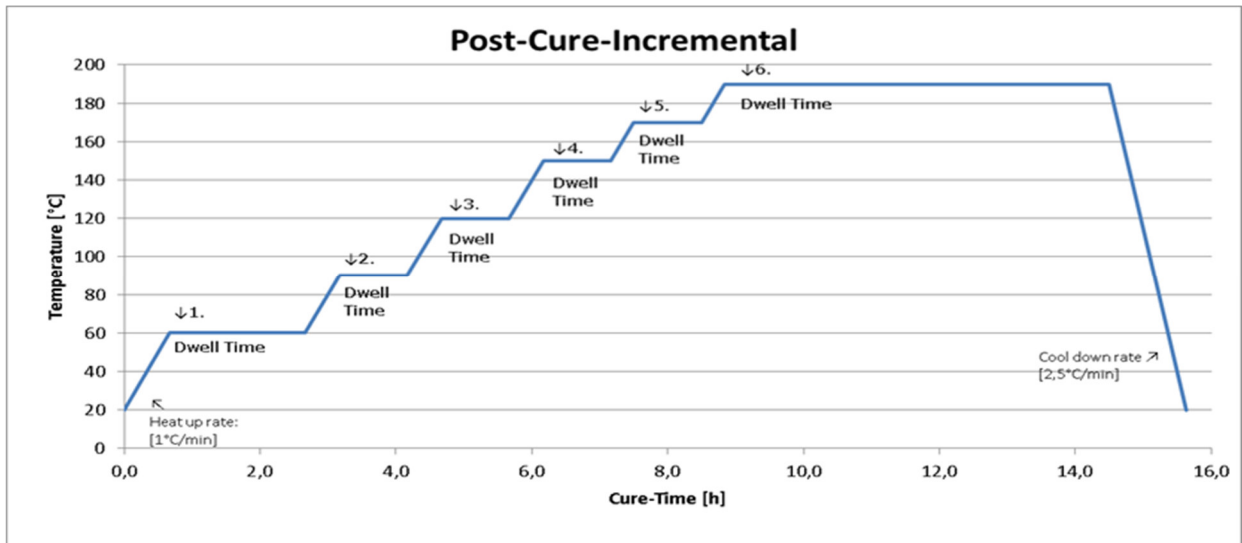
Shelf life: 6 Monate bei -18°C

Prepregs mit den C901 Harzsystemen können mit allen gängigen Autoklav Methoden verarbeitet werden. Dabei liegt das typische Temperaturfenster zwischen 50°C und 60°C. Die Aushärtezeit variiert dadurch von 8 Stunden bis zu 18 Stunden. Das Prepreg ist erhältlich mit Kohlefasergewebe 200gr/m²-Körper 2x2 und Kohlefasergewebe 600gr/m²-Körper 2x2. Rollenlänge je 25lfm x 1,25m. Weitere Textilien sind auf Anfrage möglich.

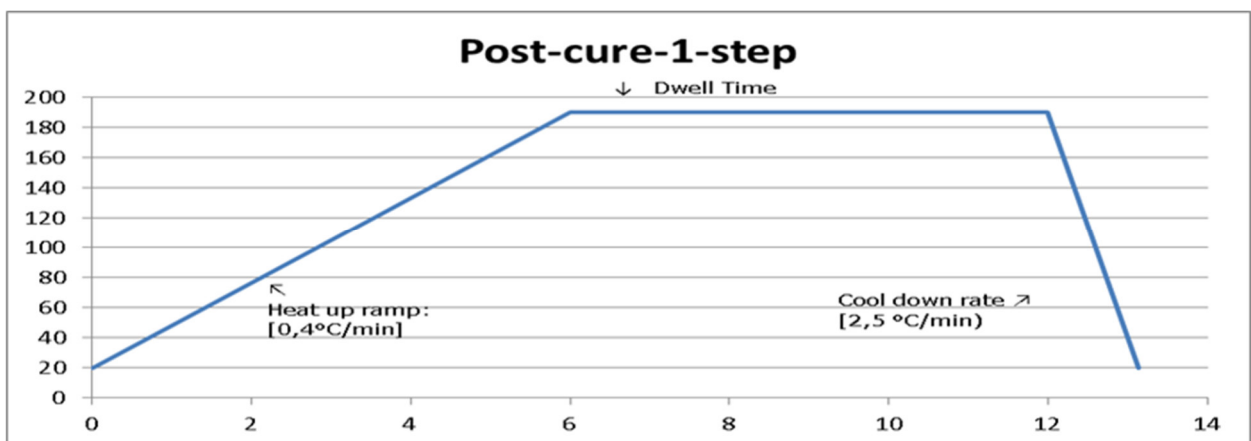
Typical autoclave cure cycle:



*Alternative curing cycles may be required depending on the tool material and the thickness of the end product



Heat up rate: 1°C/min	
Dwell time 1	60°C 2 hours
Dwell time 2	90°C 1 hours
Dwell time 3	120°C 1 hours
Dwell time 4	150°C 1 hours
Dwell time 5	170°C 2 hours
Dwell time 6	190°C 6 hours
Cool down rate 2,5°C/min	



* For additional information and technical data sheets required, please contact us.

All information is believed to be accurate in relation to the performance, storage and other characteristics of the product without acceptance of liability. Users are held to do their own tests to check the suitability of the product for its particular purpose.

Date: 02/2025