

PRODUKTDATENBLATT

CP FARBEN

FARBPIGMENTE ZUM EINFÄRZEN VON VAKUUMGIESSHARZEN MIT TRANSPARENTEFFEKT

ANWENDUNGEN

- Einfärben und Abtönen von Polyurethan-Vakuumgießharzen
- Mit Transparenteffect beim Einfärben von transparenten Vakuumgießharzen

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Leichte Handhabung und Dosierung
- Keine Separation und Sedimentation*
- Ohne abrasive Festpartikel*
- Intensive Farbtöne ohne Auswirkungen auf die mechanischen Eigenschaften des ausgehärteten Produkts

*ausgenommen CP Farbe weiß und CP Farbe schwarz

BESCHREIBUNG

Basis

Bindemittel mit Farbstoffen

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

	Viskosität (mPa.s)	Dichte (g/cm ³)
CP Farbe weiß	2600	1,28
CP Farbe schwarz	3000	1,10

VERPACKUNGSEINHEITEN

- **CP Farbe** schwarz und weiß 0,5 kg
- **CP Colorkit** 6 x 0,025 kg
schwarz, weiß, blau, rot, grün, gelb

VERARBEITUNG

- Bei der Verarbeitung von CP Farben mit Vakuumgießharzen dürfen diese nur ins Polyol gegeben werden.
- Polyol abwägen und CP-Farbe beimischen und anschließend ausreichend homogenisieren.
- Die maximale Farbzugabe beträgt 2 – 3 % auf den Polyolanteil.
- Bei Überdosierung härtet das eingefärbte Material nicht vollständig aus und beeinflusst die mechanischen und thermischen Eigenschaften.
- Für kleinere Dosierungen wird eine skalierte Einmalspritze empfohlen.
- Je nach Farbe des einzufärbenden Materials, kann eine transluzente Tönung bei Zugabe der CP Farben entstehen. Diese kann, wenn gewünscht, durch Zugabe von weiß zu einem opaken Farbton umgewandelt werden.
- Transluzente Farbtöne:
1 Tropfen Farbe (ca. 30 mg) auf 100 g Polyol zugeben. Eine intensivere Tönung erreicht man durch Zugabe von 3 bis zu maximal 5 Tropfen Farbe (ca. 100 – 150 mg) auf 100 g Polyol.
- Gedeckte (opake) Farbtöne:
Vorgehen wie unter "Transluzente Farbtöne"; zusätzlich 10 Tropfen CP Farbe weiß (ca. 300 mg) zu 100 g Polyol hinzugeben.
- Schwarze Färbung:
Hierzu werden 10 Tropfen (ca. 300 mg) der CP Farbe schwarz auf 100 g Polyol gegeben.
- Alle CP Farben (ausgenommen weiß und schwarz) sind wasserlöslich. Daher ist die Reinigung mit entsprechenden Reinigungsmitteln in Wasser leicht möglich.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ CP Farbe schwarz und weiß	12 Monate
	■ CP Colorkit	12 Monate
Lagertemperatur	■ CP Farbe schwarz und weiß	15 – 25 °C
	■ CP Colorkit	15 – 25 °C

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

CP FARBEN

April 2020, Version 01

Sika Advanced Resins

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L. – Sika Advanced Resins
C/Guardaaguelles, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: sar-sales@es.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L. – Sika Advanced Resins
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD – Sika Advanced Resins
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD. – Sika Advanced Resins
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in