

ANWENDUNGEN

Dieses Produkt ist geeignet für Gießereiwerkzeuge wie Kernkästen, Gießereimodelle, Modellplatten sowie für Teile und Formen, die eine hohe Abriebfestigkeit aufweisen sollen.

ÜBERSICHT

- Hohe Abriebfestigkeit
- Geruchsarm
- Niedriger Schwund
- Niedrige Viskosität

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		ISOCYANAT	POLYOL	MISCHUNG
Mischverhältnis n. Gewicht		20	100	
Mischverhältnis n. Volumen bei 23 °C		30	100	
Konsistenz		flüssig	flüssig	flüssig
Farbe		dunkelbernstein	blau	blau
Viskosität bei 25°C (mPa·s)	Brookfield LVT	60	2 500	250
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1975	1,22	1,85	-
Dichte (ausgehärtet) bei 23 °C (g/cm ³)	ISO 2781 : 1998	-	-	1,70
Topfzeit bei 25 °C für 240 g (min)	-			5'30 – 6'30

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C ⁽¹⁾			
Härte	ISO 868 : 2003	Shore D1	83
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	3 250
Biegefestigkeit		MPa	36
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	22
Druckfestigkeit	ISO 604 : 2002	MPa	57

1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 7 Tagen Aushärtung bei 23 °C

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

- Vor Gebrauch beide Parts gründlich aufrühren, bis ein homogenes Aussehen erreicht ist.
- Beide Parts bei mindestens +18 °C unter Einhaltung des Mischverhältnisses miteinander vermischen und vergießen.
- Vor dem Vergießen sicherstellen, daß Teile und Formen frei von Feuchtigkeit sind.

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN

Glasübergangstemperatur (T _g) - nach 7 Tagen Aushärtung / 23 °C - nach 24 h Aushärtung / 23 °C + 3 h / 80 °C	ISO 11359 : 2002	°C	- 65 85
Linearer Schwund (2)	-	mm/m	0,13
Entformzeit - 50 mm Dicke	-	min	40 - 45
Maximale Gießdicke	-	mm	50
Abriebfestigkeit (Lhomargy)	ASTM D3389 : 1994	g	0,3

(2) Schwund gemessen an Standardprobekörpern nach 7 Tagen Aushärtung bei 23 °C, gegossen in Form (250 x 50 x 50 mm)

LAGERBEDINGUNGEN

Das Produkt kann 12 Monate lang trocken bei Temperaturen von +15 °C bis + 25 °C in der ungeöffneten Originalverpackung gelagert werden. Angebrochene Behälter sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und sorgfältig wieder zu verschließen.

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechenden Arbeitsbedingungen zu achten.

- Belüftung der Arbeitsplätze
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Arbeitskleidung

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

LIEFERFORM

ISOCYANAT F 40 6 x 0,2 kg	POLYOL F 40 6 x 1 kg
-------------------------------------	--------------------------------

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.