

ANWENDUNGEN

2K-PUR-Gießharz zur Herstellung von Keramikformen im Handverguß.

ÜBERSICHT

- gut schleifbar nach Aushärtung
- homogenes Material
- Niedrige Feuchtigkeitsempfindlichkeit
- Gute chemische Beständigkeit gegen Trennmittel

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zusammensetzung		POLYOL UR 7863	ISOCYANAT UR 7801	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		100	50	
Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C		100	80	
Konsistenz		flüssig	flüssig	flüssig
Farbe		pink	bernstein	pink
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	BROOKFIELD LVT	7.000	800	3.000
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,59	1,02	-
Spezifische Dichte bei 23 °C (ausgehärtet)		-	-	1,34
Topfzeit bei 25 °C für 150 g (min)	Gel Timer TECAM			20

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN bei 23 °C ⁽¹⁾

Härte	ISO 868 : 2003	Shore A1	63
Zugfestigkeit	ISO 37 : 2004	MPa	3,5
Bruchdehnung		%	850
Reißfestigkeit (ungekerbte winkelförmige Probekörper)	ISO 34 : 2004	kN/m	16
Abriebfestigkeit (TABER 1.000 min ⁻¹ / H22)	ISO 5470 : 1999	mg/100 min ⁻¹	133

(1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 16 h Aushärtung bei 70 °C

VERARBEITUNG

- Beide Produktparts müssen bei einer Mindesttemperatur von + 18 °C verarbeitet werden.
- Immer direkt vor der Verarbeitung das Polyol gut aufrühren (enthält Füllstoff) / das Isocyanat gut aufschütteln.
- Die Mischung erfolgt manuell mit einem Rührstab oder bei Großmengen mit einem maschinellen Rührgerät.
- Die fertige Mischung einige Minuten ruhen lassen, damit untergerührte Luftblasen entweichen können. (nicht in der Vakuumkammer entgasen).
- Vor dem Vergießen sicherstellen, daß Formen und Teile frei von Feuchtigkeit sind.
- Dann für 16 h aushärten lassen und danach Entformen. Ein Anschleifen ist 4 h nach der Entformung möglich.

ACHTUNG:

- Werden aus dem Produkt Gipsformen hergestellt, so können diese nach frühestens 48 h eingesetzt werden.
- Ist die Raumtemperatur höher als +28 °C, so steigt die Reaktivität der Produktmischung. Wir empfehlen hier die Aufteilung größerer Mengen in kleinere Behälter, um eine angemessene Verarbeitungszeit zu ermöglichen.

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE SPEZIFIKATIONEN ⁽¹⁾

Anwendungstemperatur		-	-40 bis +80
Glasübergangstemperatur (T _g)	ISO 11357 : 1999	°C	-85
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von 0 ° bis +40 °C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	200
Linearer Schwund (Probekörper 250 x 50 x 3 mm)	-	mm/m	1
Maximale Gießdicke	-	mm	40
Entformzeit - bei 23 °C	-	h	16
Endaushärtungszeit - bei 23 °C	-	d	6

(1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 16 h Aushärtung bei 70 °C

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

Das Produkt kann 12 Monate lang in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen von + 20 °C bis + 25 °C trocken gelagert werden. Angebrochene Behälter sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und gut wieder zu verschließen.

LIEFERFORM

ISOCYANAT UR 7801 1 x 5 kg	POLYOL UR 7863 1 x 10 kg
--------------------------------------	------------------------------------

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.