

BB570C-KIT - KLEBSTOFF FÜR TOOLING BOARD MIT NIEDRIGER DICHT Bestehend aus 570 Teil A und EH178 Teil B

BB570 Teil A (Harz) in Kombination mit EH178 Teil B (Härter) ergibt ein schnell abbindendes, niedrigviskoses Epoxidharzsystem für den Einsatz bei mittleren bis hohen Temperaturen. Es kann jedoch auch in vielen anderen Klebeanwendungen eingesetzt werden. Das System geliert bei Raumtemperatur, erfordert jedoch eine Nachhärtung, um maximale Eigenschaften zu erreichen.

HANDHABUNGSEIGENSCHAFTEN

	WERT	TEST METHODE
Harz Dichte, g/cc	0.77	Theoretischer Wert
Härter Dichte, g/cc	1.03	Theoretischer Wert
Harz Viskosität @ 25°C, p	1,200	ISO 2884
Härter Viskosität bei 25 °C, cps	3,500	ISO 2884
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Harz: Härter)	100 : 20	Berechnet
Mischungsverhältnis nach Volumen (Harz: Härter)	100 : 15	Berechnet
Geliezeit @ 25 °C, 150 g Masse, Minuten	40	Interne Methode
Dünnschicht-Gelzeit bei 25 °C, Stunden	3 - 4	Interne Methode

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

	WERT	TEST METHODE
Farbe	Blau	Visuell
Shore D Härte	70	ISO 868
Tg2 (DSC), RT Aushärtung, °C	90	ISO11357
Bruchfestigkeit Tg2 (DSC), °C	100	ISO11357
Thermische Klassifizierung °C	140	BS 2757

LAGERUNG DER KLEBSTOFFE

Bei 15-40°C an einem trockenen Ort lagern. Nach Gebrauch wieder dicht verschließen.

Die Harzkomponente kann während der Lagerung auskristallisieren. Falls sie kristallisiert, Behälter entlüften und auf 55-65 °C erhitzen, bis sich die Kristalle auflösen. Rühren Sie gut um, nachdem sich das Produkt verflüssigt hat.

SICHERHEIT und HANDHABUNG

Die aktuellsten Informationen zur Sicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern (SDB).

Die Exposition gegenüber diesen Materialien stellt eine typische Gefahr hinsichtlich aller Epoxidharze und Aminhärter dar. Die Exposition sollte durch die Verwendung geeigneter persönlicher Schutzausrüstung (PSA) und entsprechender Fertigungskontrollen minimiert und vermieden werden. Alle Personen, die diese Materialien verwenden, lagern oder transportieren, sollten die Vorsichtsmaßnahmen und Empfehlungen zur Handhabung, wie sie im SDB angegeben sind, genau verstehen.

Bitte wenden Sie sich an die unser Verkaufsteam oder die technische Abteilung der Base Group, wenn Sie einen anderen Nachhärtungsplan benötigen.

Tel: +44 (0)116 286 5073

E-Mail: sales@base-materials.com

Die hier dargelegten Testdaten und -ergebnisse basieren auf Laborarbeit und stellen nicht unbedingt die exakten Ergebnisse dar, die der Käufer oder Benutzer erreichen wird. Base Group Limited gibt keine ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien, einschließlich Garantien zur Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Unter keinen Umständen haftet Base Group Limited für beiläufig entstandene Schäden, Folgeschäden oder andere Schäden, die sich aus angeblicher Fahrlässigkeit, Garantieverletzung, Gefährdungshaftung, unerlaubter Handlung oder einer anderen Rechtstheorie aus der Verwendung oder Handhabung dieses Produkts ergeben.